

## Data Sheet

Reference No.: 42142

### Feinschneidpresse -hydraulisch-

Brand: FEINTOOL  
 Model: HFA 14000  
 YoM, approx.: 2000 gebraucht  
 Reconditioned:  
 Controls: SPS Steuerung SIEMENS S5+S7



#### Pressen Bauart

Antriebssystem: hydraulisch  
 Gestellbauart: 2-Ständer,  
 monoblock  
 Material-Durchlaufrichtung: links-  
 rechts

#### Stößel

Gesamt-Nennkraft: 1400 to  
 Hub: 340 mm

#### Stößel (hydr. Presse)

Zustellgeschwindigkeit max.: 100 mm/s  
 Arbeitsgeschwindigkeit min.: 5 mm/s  
 Arbeitsgeschwindigkeit max.: 40 mm/s  
 Rückzugsgeschwindigkeit max.: 120 mm/s

#### Gegenhalter

Nennkraft: 350 to  
 Hub: 50 mm

#### Ringzacke

Nennkraft: 700 to  
 Hub: 50 mm

#### Werkzeug-Einbauraum

Untere Aufspannfläche (links-  
 rechts): 1270 mm  
 Untere Aufspannfläche (vorne-  
 hinten): 1800 mm  
 Obere Aufspannfläche (links-  
 rechts): 1200 mm  
 Obere Aufspannfläche (vorne-  
 hinten): 1200 mm  
 Werkzeugbreite max.: 1150 mm  
 Werkzeugtiefe max.: 1150 mm  
 Einbauhöhe max.: 940 mm  
 Werkzeuggewicht max.: 6000 kg

#### Anlagedaten (Bandanlagen)

Blechbreite (max): 650 mm  
 Blechstärke (max): 18 mm  
 max. Gewicht der Bandrolle: 7.5 to  
 Arbeitsgeschwindigkeit (max): 10 m/min  
 Material-Durchlaufrichtung: links-  
 rechts

#### Coil Ladestuhl

max. Gewicht der Bandrolle: 7.5 to

#### Coil Abrollenheit

Bauweise: Einfachhaspel  
 Blechbreite (max): 100 mm  
 Blechbreite (min): 650 mm  
 max. Gewicht der Bandrolle: 7.5 to  
 max. Aussendurchmesser  
 Bandrolle: 2000 mm  
 Spreizbereich von: 470 mm  
 Spreizbereich bis: 530 mm

#### Blech-Richteinheit

Blechbreite (max): 650 mm  
 Blechbreite (min): 100 mm  
 Blechstärke (max): 16 mm  
 Blechstärke (min): 2 mm  
 Anzahl der Richtwalzen: 8  
 Durchmesser der Richtwalzen: 127 mm  
 Abstand der Richtwalzen: 134 mm  
 Durchmesser der Einzugswalzen: 160 mm  
 Arbeitsgeschwindigkeit (min): 1 m/min  
 Arbeitsgeschwindigkeit (max): 10 m/min  
 Schlaufensteuerung: ja

#### Vorschubeinheit

Bandvorschub Bauart:  
 Walzenvorschub  
 Blechbreite (max): 630 mm  
 Blechstärke (max): 20 mm  
 Vorschubschritt (max): 999.9 mm

#### Elektrische Anschlussdaten

Anschlussspannung: 4  
 Netzfrequenz:

#### Weitere Daten:

Bandanlage bestehend aus:  
 - Coil-Ladestuhl  
 - Abwickelhaspel SCHULER HES 12-850  
 - Richtmaschine SCHULER RM 8-125/160-  
 (650x16 mm)

#### Verkauf über:

ProdEq Trading GmbH  
 Frank Goedicke  
 Reckholder 1, 9527 Niederhelfenschwil, S  
 +41 71 948 70 60  
 frank.goedicke@prodeq.ch

**Fotos & Dokumentation**

Referenznummer: 42142



coil line



infeed



coil reel



toolroom



straightener 1



outfeed

Video Template:  
| <https://www.youtube.com/watch?v=Sq9Qb7OMfuU> |