

Data Sheet

Reference No.: 43336

Schmiedepresse -hydraulisch-

Brand: SIEMPELKAMP
 Model: ISOTHERM SCHMIEDEANLAGE
 YoM, approx.: 2016 gebraucht
 Reconditioned:
 Controls:



Pressen-Bauart

Antriebssystem: hydraulisch
 Fenster im Seitenständer: ja
 Anzahl Pleuel / Zylinder: 1
 Anzahl Stößelwirkungen: 1
 Stößel auswerfer / Stößelkissen: ja
 Durchfall-Loch im Tisch: nein

Pressenkräfte

Gesamt-Nennkraft: 800 to

Pressentisch

Aufspannfläche (links-rechts): 1300 mm
 Aufspannfläche (vorne-hinten): 1300 mm

Stößel

Hub: 700 mm

Stößel auswerfer / Stößelkissen

Nennkraft: 5 to
 Hub: 20 mm

Werkzeug-Einbauabmessungen

Abstand Tisch - Stößel max.: 1200 mm
 Abstand zw. den Ständern (links-rechts): 1325 mm

Elektrische Anschlussdaten

Leistungsaufnahme (gesamt): 400 kW

Abmessungen / Gewichte

Gesamthöhe: 6100 mm
 Gesamtgewicht ca.: 55000 kg

Zusatz ausrüstung (Pressen)

Pressen-Automation: ja
 entspricht akt.
 Unfallverhütungsvorschriften: ja
 CE konform: ja

Weitere Daten:

Isothermes Schmieden ist eine Art von

Schmiedeverfahren, bei dem ein Material geformt wird, während seine Temperatur über den gesamten Schmiedeprozess hinweg konstant gehalten wird.

Der Hauptvorteil des isothermen Schmiedens besteht darin, dass es die Herstellung komplexer, hochpräziser Teile ermöglicht, die mit anderen Schmiedeverfahren nur schwer oder gar nicht zu realisieren wären. Die konstante Temperatur trägt auch dazu bei, Defekte wie Risse zu vermeiden, die auftreten können, wenn ein Material nach der Formgebung zu schnell abgekühlt wird.

Isothermisches Schmieden wird häufig bei der Herstellung von Bauteilen für Hochleistungsanwendungen wie Luft- und Raumfahrt, Automobilbau und orthopädische Implantate eingesetzt, bei denen die Festigkeit, Haltbarkeit und Präzision der Teile entscheidend sind. Es kann für eine Vielzahl von Werkstoffen eingesetzt werden, unter anderem für Stahl, Titan und Aluminiumlegierungen.

Die Isothermschmiedezelle besteht im Wesentlichen aus:

- Schmiedepresse Siempelkamp 800 to aus Baujahr 2016
- Anbauten zur Zelleneinhausung (Beschickungs- und Reinigungsseite)
- Induktive Gesenkbeheizung (Ober- und Untergesenk)
- Drehherdofen FK DH11/13E aus Baujahr 2016, 54 KW, max. Temp. 1300 °C für Titan- und Nickellegierungen
- Universeller Beschickungsmanipulator mit max. Handlingsgewicht 8 kg
- Induktive Gesenkerwärmung ITG ITPA 2k80+80 Aus Baujahr 2015, 200 kVA
- Technische Einrichtungen zum kontrollierten Spülen der Einhausung mit Stickstoff und zum kontrollierten Belüften der Einhausung mit atmosphärischer Luft
- Sauerstoffmesstechnik
- Beschickungsschleuse DN 500 für max. Bauteilabmessungen 350 x 250 x 100 mm
- Ofenschleuse
- Rüsttüren an der Bedienerseite der Pressenzelle

- Hydraulik mit max. Betriebsdruck 320 bar
- Leistungsaufnahme 35 kW
- Elektrik

Verkauf über:

ProdEq Trading GmbH
 Frank Goedicke
 Reckholder 1, 9527 Niederhelfenschwil, Switzerland
 +41 71 948 70 60
 frank.goedicke@prodeq.ch

Fotos & Dokumentation

Referenznummer: 43336

