

Data Sheet

Reference No.:43458

Dreh- und Fräszentrum

Brand: INDEX
Model: G 160
YoM, approx.: 2006 gebraucht
Reconditioned:
Controls: CNC Steuerung INDEX C200-4D



Funktionalität

Anzahl Spindeln:	2
Anzahl Revolver:	2
Angetriebene Werkzeuge: ja	
Anzahl c-Achsen:	2
Anzahl y-Achsen:	1
Anzahl b-Achsen:	1

Arbeitsbereich -drehen-

Umlaufdurchmesser (max):	200 mm
Drehdurchmesser (max):	160 mm
Spanndurchmesser für Stangenarbeiten (max):	65 mm

Hauptspindel

Drehzahlbereich bis:	5000 /min
Spindeldurchgang:	65 mm
Spindelpositionierung:	0.001 °
c-Achse: ja	

Gegenspindel

Drehzahlbereich bis:	5000 /min
Spindelpositionierung:	0.001 °
c-Achse: ja	

Kreuzschlitten

Werkzeugträger: Revolver	
- Drehzahlbereich bis:	6000 /min

Kreuzschlitten

Drehbereich B-Achse bis:	360 °
Werkzeugträger: Revolver	
Anzahl Werkzeugpositionen (gesamt):	12
- Drehzahlbereich bis:	6000 /min

Werkzeugmagazin

Magazin Typ: Scheibenmagazin	
Anzahl Werkzeugpositionen:	32

Elektrische Anschlussdaten

Anschlussspannung:	400 V
Netzfrequenz:	50 Hz

Abmessungen / Gewichte

Platzbedarf -links/rechts-:	3400 mm
Platzbedarf -vorne/hinten-:	2200 mm

Weitere Daten:

Ausstattung:

- Breuning ILS RBK Stangenlader, inkl. Reduzierrohre (gesamte Anlagenlänge 6800mm)
- Abluftfilter
- 2 Werkzeugrevolver mit je 12 Werkzeugplätzen (VDI 25)
- linke Seite Werkzeugwechsellmagazin 32 Plätze (HSK A40)
- Hauptspindel Spannzangenfutter
- Gegenspindel mit Forkardt Spannfutter
- B-Achse ist frei positionierbar, hydraulische Klemmung.

Letzter Service

2020:

- PCU, Motor Z8 und Geberkabel Z8 ersetzt

2023:

- Werkzeugantrieb: Kupplungswelle und Führungsschienen ersetzt,
- Hydraulikschläuche ersetzt,
- Dichtung Pinole Y1-Achse hinten ersetzt,
- komplette Geometrie kontrolliert und gerichtet.

Verkauf über:

ProdEq Trading GmbH
Michael Weishaupt
Reckholder 1, 9527 Niederhelfenschwil, Switzerland
+41 71 948 70 60
michael.weishaupt@prodeq.ch

Fotos & Dokumentation

Referenznummer: 43458



Hebestation