

Data Sheet

Reference No.:44195

Rohr Schweissanlage

Brand: DEMAG
 Model:
 YoM, approx.: 1988 gebraucht
 Reconditioned:2022
 Controls: SPS Steuerung SIEMENS



Ausgangsmaterial Bandstahl

Blechbreite max.:	450 mm
Blechbreite min.:	90 mm
Blechstärke max.:	13 mm
Blechstärke min.:	2 mm
Coil Aussendurchmesser max.:	1900 mm
Coil Aussendurchmesser min.:	1100 mm
Coil Innendurchmesser max.:	760 mm
Coil Innendurchmesser min.:	610 mm

Produkt (Profil, Rohr)

Durchmesser aussen min.:	30 mm
Durchmesser aussen max.:	140 mm
Wandstärke min.:	2 mm
Wandstärke max.:	12 mm
Länge min.:	4000 mm
Länge max.:	10000 mm

Anlagekenndaten

Formgebungsverfahren: rollformen
 Schweißverfahren: HF induktiv
 Sägeverfahren: fliegend
 Geschwindigkeit max.: 65 m/min
 Material-Durchlaufrichtung: links-rechts

Weitere Daten:

Anlage besteht aus:
 - Bandvorbereitung MANNESMANN (BJ 1988, Retrofit 2022, Siemens S7-1500)
 - Strahlanlage GF HB-4/45-100 (BJ 1987, Retrofit 2021, Siemens S7-1200)
 - Kernaggregat DEMAG RN140/170-L (BJ 1987, Retrofit 2012 Siemens S7-300/1200)
 - Walzenabziehpresse WINTER RATINGEN (Baujahr 1989)
 - Warmsäge BENTELER(BJ 1988, Retrofit 2010, Siemens S7-300)
 - Weiterverarbeitung MANNESMANN (BJ 1989, Siemens S5)
 - Büdelpresse BOECKER VOLKENBORN SR800 (Baujahr 1988)

Anlagen Spezifikationen:

- Bandarten: Spaltband, Kaltband
- max. Streckgrenze: 650N/mm2
- max. Zugfestigkeit: 720N/mm2
- Bandsäbel: 0.6% zulässige Abweichung bezogen auf Bandlänge
- Ausrichtung: Center-Line

Bandanlage MANNESMANN:

- Bandanlage inkl. Hapel, Schere, Unterpulverschweißanlage, Bandschlaufe
- 2022 Retrofit Steuerung auf Siemens S7-1500

Strahlanlage GF HB-4/45-100:

- 2022 Retrofit Steuerung auf Siemens S7-1200

Kernaggregat DEMAG RN140/170-L (Formteil, Schweißmaschine und Kalibrierteil):

- 2013-2022 diverse Modernisierungen der Elektrotechnik
- 2013 Erneuerung HF Generator Elotherm Eloweld 700
- 2012 Vorbiegegerüste erneuert
- 2011 Formwalzwerk überarbeitet
- 2009 Neue Emulsionsanlage mit Magnetabscheider Cymatec CN-5-50
- Wanddickenbereich:
 -- s = 2.0 - 12.7 mm, s/d = 1 : 7 bis 1 : 70,
 Streckgrenze max. 300 N/mm2
 -- s = 2.0 - 10.0 mm, s/d = 1 : 8 bis 1 : 60,
 Streckgrenze max. 450 N/mm2
 -- s = 2.0 - 9.0 mm, s/d = 1 : 9 bis 1 : 50,
 Streckgrenze max. 550 N/mm2
 -- s = 2.0 - 8.5 mm, s/d = 1 : 10 bis 1 : 40,
 Streckgrenze max. 600 N/mm2
 -- s = 2.0 - 8.0 mm, s/d = 1 : 10 bis 1 : 35,
 Streckgrenze max. 650 N/mm2
 - max. HF-Leistung: 600 kW

Walzenabziehpresse WINTER RATINGEN:

- Zugdruckkraft: 400 kN
- Hub: 1000 mm

Warmsäge BENTELER:

- 2010 Neue Schutzkabine inkl. Luftfilter

- 2008 Retrofit Steuerung auf Siemens S7-
- inkl. Standby Sägeschlitten (Backup)

Weiterverarbeitung MANNESMANN:

- inkl. Fasenanlage Milt und Kühlmittelanlage
- 2016 Nachrüstung Späneschredder
- Drehzahl Endenbearbeitungsköpfe: 135-
- Durchmesser Prisma Spannbecken klein
- Durchmesser Prisma Spannbecken gross

Verkauf über:

ProdEq Trading GmbH
 Marc Schönenberger
 Reckholder 1, 9527 Niederhelfenschwil, St
 +41 71 948 70 60
 marc.schoenenberger@prodeq.ch

Fotos & Dokumentation

Referenznummer: 44195



Bandanlage Übersicht



Bandanlage Hinten



Haspel



Bandanlage Ende



Bandanlage Übersicht 2



Band Stoss schweissen