

Data Sheet

Reference No.:44196

Rohr Schweissanlage

Brand: ABBEY
 Model:
 YoM, approx.: 2001 gebraucht
 Reconditioned:
 Controls: SPS Steuerung SIEMENS



Ausgangsmaterial Bandstahl

Blechbreite max.:	221 mm
Blechbreite min.:	58 mm
Blechstärke max.:	8 mm
Blechstärke min.:	1 mm
Coil Aussendurchmesser max.:	2100 mm
Coil Aussendurchmesser min.:	1600 mm
Coil Innendurchmesser max.:	610 mm
Coil Innendurchmesser min.:	508 mm
Coil Gewicht max.:	6000 kg

Produkt (Profil, Rohr)

Durchmesser aussen min.:	22 mm
Durchmesser aussen max.:	65 mm
Länge min.:	4500 mm
Länge max.:	10000 mm

Anlagekenndaten

Formgebungsverfahren:	rollformen
Schweissverfahren:	HF induktiv
Sägeverfahren:	fliegend
Geschwindigkeit max.:	100 m/min
Material-Durchlaufrichtung:	links-rechts

Weitere Daten:

Anlage besteht aus:

- Bandvorbereitung VAI-SEUTHE BV 200-8 (BJ 2001, Siemens S7-400)
- Kernaggregat ABBEY (BJ 2001, Allen-Bradley)
- Warmsäge VAI-SEUTHE TS90-K11/W75 (BJ 2001, Siemens S7-300)
- Weiterverarbeitung VAI-SEUTHE ADJ65 (BJ 2001, Siemens S7-400)
- Visualisierung (Windows Industrie PC)

Anlagen Spezifikationen:

- max. Streckgrenze: 600 N/mm²
- max. Zugfestigkeit: 800 N/mm²
- Strangausrichtung: Bottom-Line

Bandanlage VAI-SEUTHE BV 200-8 (Baujahr 2001)

- inkl. Doppelabwickelhaspel, Coilöffner, Bandrichtmaschine, Bandschere, Querschweissmaschine, Glühstation, Einlauftrieber, Bandschleife, Ausziehtreiber und Bandschlinge
- Bandkantenhobel: 0 Grad, 5 Grad
- max. Geschwindigkeit: 250 m/min (ohne Bandrichtmaschine)
- max. Geschwindigkeit: 200 m/min (mit Bandrichtmaschine)

Kernaggregat ABBEY (Formteil, Schweissmaschine und Kalibrierteil):

- inkl. Ebbey Etna, VAI Seuthe RS65/8.0-100, Elotherm Eloweld 500 262-0250
- 4444- Verhältnis Schweissrohrdurchmesser: 70:1 bis 6:1
- max. HF-Leistung: 450 kW

Verkauf über:

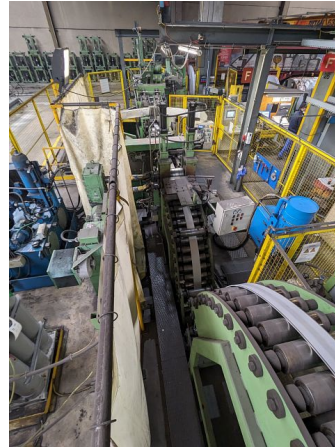
ProdEq Trading GmbH
 Marc Schönenberger
 Reckholder 1, 9527 Niederhelfenschwil, Switzerland
 +41 71 948 70 60
 marc.schoenenberger@prodeq.ch

Fotos & Dokumentation

Referenznummer: 44196



Übersicht Bandanlage



Schlaufe



Haspel



Schlaufensteuerung



Band Stoss schweissen



Übersicht Schweissanlage