

Data Sheet

Reference No.: 47360

Rohr Biegemaschine

Brand: DYNOBEND
Model: DB 60 SL
YoM, approx.: 2011 gebraucht
Reconditioned:
Controls:



Technische Daten

Max. Rohrdurchmesser: 31.75 mm
Max. Biegeradius: 1200 mm

Weitere Daten:

Komplette Linie für U-Rohre, die vor allem für große Wärmetauscher verwendet werden im Kraftwerksbau, in Müllverbrennungsanlagen, in der chemischen Industrie, etc.
Die Anlage fertigt einen vollständigen Satz von Wärmetauscherrohren mit unterschiedlichen Biegeradien und legt diesen konfektioniert ab.

- Hersteller der Biegemaschine: Dynobend CB60SL
Max. Vormaterial Rohrlänge: 25.000 mm
Min. Biegeradius: 10xD
Max. Biegeradius: 1.200 mm
Min. Schenkellänge: 3.000 mm
Max. Schenkellänge: 11.600 mm
Min. Außendurchmesser: 15 mm
Max. Außendurchmesser: 31,75mm
Kamera-Trennsystem
Steuerungssystem: Beckhoff
Biegewerkzeugsatz: 8 Biegerollen
Verfügbare Werkzeugsätze für OD: 15 mm, 15,88 mm, 16 - 18 mm, 19,05 mm, 20 mm, 22 - 23 mm, 25 mm, 25,4 mm, 31,75 mm
Bypass-System für das Biegen und Glühen kleinerer Radien <10xD
Transport mit Strothmann-Portal

- Widerstandsglühanlage Hersteller Ideal-Werk WER300
Temperatur-Kontrolle: Pyrometer
Aufheizzeit: 5 sec
Glühen unter Schutzgasatmosphäre durch Befüllen des Rohres mit Stickstoffgas

- Hydrostatische Prüfung
Druck: max. 700 bar
Hochdruckpumpen Hammelmann
Haltezeit: max. 10 sec
Prüfmedium: demineralisiertes Wasser und Zusatzstoffe
Filtersystem für das Prüfmedium

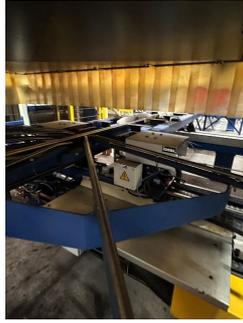
- Kreissägemaschine
Sägeblatt: 315 x 2,5 x 50 mm
Rotierendes Entgraten mit Stahlbürsten

Verkauf über:

ProdEq Deutschland GmbH Standort Hück
Thomas Berger
Weberweg 2, 42499 Hückeswagen, Germ
+49 2192 935 382
thomas.berger@prodeq.de

Fotos & Dokumentation

Referenznummer: 47360



Video Template:
| <https://www.youtube.com/embed/uvxQBvJTyaw> |

Video Template:
| <https://www.youtube.com/embed/GGfUyIH3UM> |