

## Data Sheet

Reference No.: 54748

## Rohr Schneidemaschine

Brand: RATTUNDE  
Model:  
YoM, approx.: 2004 gebraucht  
Reconditioned:  
Controls: SIEMENS



### Ausgangsmaterial Rohr

Durchmesser aussen min.:	10 mm
Durchmesser aussen max.:	90 mm
Wandstärke min.:	0.8 mm
Wandstärke max.:	8 mm
Länge min.:	150 mm
Länge max.:	3000 mm

### Weitere Daten:

Integrierte Rohrsägelinie – Standardausführung Die integrierte Rohrsägelinie ist eine vollautomatische Anlage zur präzisen Bearbeitung von Rohren und Profilen. Sie vereint Sägen, Bürstentgraten, Waschen, Trocknen, Messen und Ab stapeln in einem durchgängigen Prozess. Innerhalb der Anlage werden sämtliche Werkstücke zu 100 % hinsichtlich Länge, Innen- und Außendurchmesser geprüft. Ausschussteile werden automatisch ausgeschieden. Anlagenkomponenten Bundlademagazin Vereinzlungseinheit Sägemodul Bürstentgratmaschine Waschmaschine mit Trockner Längenmesskontrolle Außen- und Innendurchmesserprüfung (Keyence-Taster, Prüfdorne bis 500 mm Länge) Stapelhandling mit Magnetgreifer Sicherheitsausstattung (Schutzzäune, Lichtgitter, etc.) Das Bundlademagazin ist für Rohrlängen bis 9 m ausgelegt. Die Anlage ermöglicht eine beschädigungsfreie Vereinzlung und Positionierung der Rohre. Nach dem Sägevorgang erfolgt die Entgratung, Reinigung und Trocknung, bevor die Werkstücke automatisch abgestapelt werden. Technische Hauptdaten Merkmal Wert Gesamtlänge ca. 13.000 mm Breite ca. 3.600 mm Höhe ca. 2.350 mm Bodenbelastung ca. 1.500 kg/m<sup>2</sup> Temperaturbereich 15 °C – 40 °C Relative Luftfeuchtigkeit max. 90 % Anschlusswerte Elektrisch: Steuerung: Siemens 840 D Installierte Leistung: ca. 125 kW Vorsicherung: 200 A Zuleitung: 3 x 95 mm<sup>2</sup>, 1 x 50 mm<sup>2</sup> PEN Pneumatisch: Druckluft: ca. 3,5 m<sup>3</sup>/min, 6–10 bar (trocken, gefiltert) Wasser: ¾"-Anschluss für Waschmaschine mit Trockner Befüllung: 1.400 l Rohrbearbeitungsparameter Parameter Wert max. Bundgewicht 5.000 kg Außendurchmesser 10–90 mm Wanddicke 0,8–8 mm Rohform Rund- und

Profilrohre Rohrlänge (Vormaterial) 3.000–9.000 mm Schnittlängen 150–3.000 mm Werkstoffe Stahl, Edelstahl, Docol 800 DpAg, 26MnB5, 34MnB5 Sägeblattbreite max. 3 mm Mess- und Prüfsysteme Längenmessung: Keyence-Taster mit SPC-Auswertung Innen- und Außendurchmesserprüfung: Prüfdorne mit Druckkrafterfassung (1–100 N) Wiederholgenauigkeit: ± 0,1 mm Datenverarbeitung: PC-gestützte Auswertungssoftware mit Dokumentationsfunktion Leistungsdaten Bearbeitungsgeschwindigkeit abhängig von Durchmesser, Länge und Material Maximales Werkstückgewicht pro Abschnitt: 25 kg Bearbeitungsgenauigkeit: ± 0,05 mm + Sägetoleranz / max. ± 0,10 mm gesamt Max. Gewicht beim Ab stapeln: 45 kg Positioniergenauigkeit beim Ab stapeln: 0,5 mm Korrosionsschutz Alle Maschinen- und Schutzeinrichtungen sind mit hochwertigem Grundanstrich versehen. Maschinenfarbe: RAL 5010 Forsterblau Schutzeinrichtungen: RAL 1003 Signalgelb Besonderheiten Vollautomatischer Ablauf von Bundbeladung bis zur sortierten Ab stapelung SPC-gesteuerte Messauswertung und Dokumentation Hartmetalltaugliche Sägetechnik Hohe Prozesssicherheit durch integrierte Prüf- und Überwachungssysteme Kompakte Bauweise bei hoher Bearbeitungspräzision

### Verkauf über:

ProdEq Trading GmbH  
Emanuel Unger  
Reckholder 1, 9527 Niederhelfenschwil, Switzerland  
+41 71 948 70 60  
emanuel.unger@prodeq.ch

Fotos & Dokumentation

Referenznummer: 54748

