

Data Sheet

Reference No.: 55959

Hämmer Anspitzmaschine

Brand: AVS-100
 Model:
 YoM, approx.: 2018 gebraucht
 Reconditioned:
 Controls: SIEMENS S7



Ausgangsmaterial Rohr

Durchmesser aussen max.: 140 mm
 Länge max.: 8000 mm

Maschinenkenndaten rundkneten, hämmern

Kraft: 1000 kN
 Hubzahl max.: 560 /min

Weitere Daten:

Rohranspitzhämmermaschine AHM 100 mit Schlitten-Einführapparat „S“ – maximale Leistung für professionelle Rohrbearbeitung Die Rohranspitzhämmermaschine AHM 100 ist die ideale Lösung für Industriebetriebe, die Rohre in höchster Qualität kaltanspitzen und reduzieren müssen. Mit ihrer robusten Konstruktion, hoher Umformkraft und vollautomatisierbarer Arbeitsweise ermöglicht sie die wirtschaftliche Herstellung von Zieh- und Faltangeln, sowie das präzise Kaltumformen von Rund- und Vierkantrohren. Das Ergebnis: stabile Angeln, optimaler Materialfluss beim Ziehbeginn und ein effizienter Ablauf von Beize- und Bonderflüssigkeiten. Verarbeitbare Materialien & Spezifikationen Die AHM 100 ist ausgelegt für hohe Belastung und anspruchsvolle Werkstoffe: Rohrdurchmesser: 20–140 mm Wandstärke: 1–6,5 mm Rohrlänge: 3.000–8.000 mm Material: Stahlrohre bis 800 N/mm² Festigkeit Krummheit: 2,5 D über gesamte Rohrlänge Arbeitshöhe: ca. 1.050 mm Damit ist die Maschine prädestiniert für verschiedenste Produktionsumgebungen – von Stahlverarbeitung über Rohrprofiltechnik bis Ziehwerke. Technische Highlights der Rohranspitzhämmermaschine AHM 100 -Maximale Umformkraft: 1.000 kN – hohe Leistung auch bei dicken Rohrwänden -Hubzahl: 560 min⁻¹ für effiziente und schnelle Bearbeitung -45 kW Hauptmotorleistung bei 1.450 min⁻¹ -Gesamteingangleistung: ca. 60 kW -Vier synchron agierende Umformwerkzeuge für maximale Verformung -Werkzeugaufnahme mit Schnellverschluss → drastisch reduzierte Rüstzeiten -Sinusförmige Knetbewegung durch Exzenterantrieb → optimale Umformqualität und geringe Werkzeugbelastung -

Automatische Umlaufschmierung → nahezu wartungsfrei -Optional: elektronische Überlastsicherung mit Kraftanzeige Produktivität auf einem neuen Level – mit dem Schlitten-Einführapparat „S“ Für höchste Einführkräfte, gefettete oder gebonderte Rohre empfiehlt sich die Erweiterung durch das Schlittenzuführsystem „S“, speziell abgestimmt auf die AHM 100. Stufenlos regelbare Vorschubgeschwindigkeit: 0–100 mm/s Schlittenhub: max. 600 mm Stufenlose Drehzahl Spannkopf: 0–50 min⁻¹ Einschubkraft: 2,5 kN Hydraulikaggregatleistung: 11 kW Die Spannbacken – wahlweise Kunststoff oder Stahl – sind für alle Arbeitsbereiche geeignet, ohne dass Wechselvorgänge nötig sind. Drehbewegung, Spannkraft und Vorschub sind unabhängig einstellbar – für absolute Prozesskontrolle.

Lieferumfang:
 Vereinzelung
 AVS-100
 Vorhandene Dokumentationen

Verkauf über:

ProdEq Trading GmbH
 Emanuel Unger
 Reckholder 1, 9527 Niederhelfenschwil, Switzerland
 +41 71 948 70 60
 emanuel.unger@prodeq.ch

Fotos & Dokumentation

Referenznummer: 55959

