

Datenblatt

Referenz Nr.: 57184

Stanzautomat

Hersteller: SCHULER
Modell: SAL 250-1.9 MARK II
Baujahr, ca.: 2006 gebraucht
Überholt:
Steuerung: SPS Steuerung SIEMENS SIMATIC HMI



Pressenkräfte

Gesamt-Nennkraft: 250 to

Pressentisch

Aufspannfläche (links-rechts): 1950 mm
Aufspannfläche (vorne-hinten): 1000 mm

Stößel

Aufspannfläche (links-rechts): 1950 mm
Aufspannfläche (vorne-hinten): 800 mm
Hub: 30 mm

Stößel (mechan. Presse)

Stößel-Verstellung: 100 mm
variable Hubzahl: ja
Hubzahl min.: 80 /min
Hubzahl max.: 400 /min
Hauptantrieb Leistung: 51 kW

Werkzeug-Einbauabmessungen

Werkzeug-Einbauhöhe (Hub unten, Verstellung oben): 550 mm

Vorschubeinheit

Bandvorschub Bauart:
Walzenvorschub

Abmessungen / Gewichte

Gesamtgewicht ca.: 48000 kg

Zusatzausrüstung (Pressen)

Abwickelhaspel: ja
Richtapparat: ja
Bandvorschub: ja

Weitere Daten:

Vorschub FEEDMAX F 260
Bandvorschubanlage
Hersteller: Kohler Maschinenbau
Typ: KRS 18.260/19-2000.2H-BF1
Seriennummer: 40 871
Baujahr: 2006
Anschlussleistung: 15,5 kW

Bandabwickler
Hersteller: Kohler Maschinenbau
Modell: 18 260-1000.2
Seriennummer: 40 466
Baujahr: 1984
Anschlussleistung: 8 kW

Verkauf über:

ProdEq d.o.o. Trgovina z industrijskimi stroji
Matjaz Gradisnik
Opekarniska 4, 2327 Race, Slovenia
+386 2 620 8786
info@prodeq.si

Fotos & Dokumentation

Referenznummer: 57184

