

Datenblatt

Referenz Nr.: 57303

Bearbeitungszentrum - Vertikal

Hersteller: ROEDERS
Modell: RHP 500
Baujahr, ca.: 2006 gebraucht
Überholt:
Steuerung: CNC Steuerung ROEDERS



Arbeitsbereich -kubisch-

.. davon simultane CNC Achsen: 3
Verfahrweg X-Achse: 500 mm
Verfahrweg Y-Achse: 450 mm
Verfahrweg Z-Achse: 300 mm

Spindel / Kopf

Drehzahlbereich bis: 42000 /min
Werkzeugaufnahme: HSK A40

Werkzeugmagazin

Anzahl Werkzeugpositionen: 40

Weitere Daten:

Ausstattung:
- Renishaw OMP400
- Megatool Basisspannplatte
- Steuerungsupdate 2022

Besonderheiten:

- Hydrostatische X, Y & Z- Achsen,
- Koordinatenschleifpaket
- Kraft&Bauer CO2 Löschanlage,
- Betriebsstunden seit 06.11.2024: 14'550h
- NC Abarbeitungszeit seit 06.11.2024: 2'890h
(Historische Daten gingen beim Steuerungsupdate verloren)

Nicht dabei:

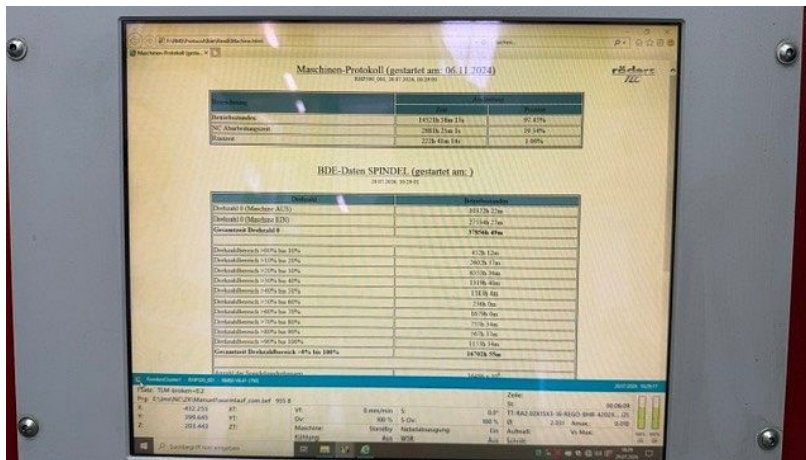
- Oil-Filteranlage.

Verkauf über:

ProdEq Trading GmbH
Michael Weishaupt
Rorschacher Str. 286, 9016 St Gallen, Switzerland
+41 71 948 70 60
michael.weishaupt@prodeq.ch

Fotos & Dokumentation

Referenznummer: 57303



Maschinen-Protokoll (gestartet am: 06.11.2024)
BDE-Daten SPINDEL (gestartet am: 06.11.2024)

Parameter	Wert	Einheit
Spindelgeschwindigkeit	14000	1/min
Spindelkraft	2000	N
Spindeltemperatur	220	°C

Spindel	Parameter	Wert
Spindel 1 (Machining A1)	Spindelgeschwindigkeit	14000 1/min
Spindel 1 (Machining B1)	Spindelgeschwindigkeit	14000 1/min
Spindel 1 (Machining C1)	Spindelgeschwindigkeit	14000 1/min
Spindel 1 (Machining D1)	Spindelgeschwindigkeit	14000 1/min
Spindel 1 (Machining E1)	Spindelgeschwindigkeit	14000 1/min
Spindel 1 (Machining F1)	Spindelgeschwindigkeit	14000 1/min
Spindel 1 (Machining G1)	Spindelgeschwindigkeit	14000 1/min
Spindel 1 (Machining H1)	Spindelgeschwindigkeit	14000 1/min
Spindel 1 (Machining I1)	Spindelgeschwindigkeit	14000 1/min
Spindel 1 (Machining J1)	Spindelgeschwindigkeit	14000 1/min
Spindel 1 (Machining K1)	Spindelgeschwindigkeit	14000 1/min
Spindel 1 (Machining L1)	Spindelgeschwindigkeit	14000 1/min
Spindel 1 (Machining M1)	Spindelgeschwindigkeit	14000 1/min
Spindel 1 (Machining N1)	Spindelgeschwindigkeit	14000 1/min
Spindel 1 (Machining O1)	Spindelgeschwindigkeit	14000 1/min
Spindel 1 (Machining P1)	Spindelgeschwindigkeit	14000 1/min
Spindel 1 (Machining Q1)	Spindelgeschwindigkeit	14000 1/min
Spindel 1 (Machining R1)	Spindelgeschwindigkeit	14000 1/min
Spindel 1 (Machining S1)	Spindelgeschwindigkeit	14000 1/min
Spindel 1 (Machining T1)	Spindelgeschwindigkeit	14000 1/min
Spindel 1 (Machining U1)	Spindelgeschwindigkeit	14000 1/min
Spindel 1 (Machining V1)	Spindelgeschwindigkeit	14000 1/min
Spindel 1 (Machining W1)	Spindelgeschwindigkeit	14000 1/min
Spindel 1 (Machining X1)	Spindelgeschwindigkeit	14000 1/min
Spindel 1 (Machining Y1)	Spindelgeschwindigkeit	14000 1/min
Spindel 1 (Machining Z1)	Spindelgeschwindigkeit	14000 1/min

