

Características técnicas:

Nº de referencia 42995

Rectificadora horizontal

Marca: ABA
Modelo: PSM 1250 TT
Año de fabricación: 2003 usada
Reconstruida:
Control: Control CNC SIEMENS 840 D



Working Range Surface Grinding

Longitud rectificado: 900 mm
Ancho rectificado: 350 mm

magnetic table

length: 1000 mm
Ancho: 250 mm
Altura: 90 mm
distance between poles: 25 mm

Spindlestock Grinding Spindle

Trayecto de desplazamiento eje X: 900 mm
Trayecto de desplazamiento eje Y: 600 mm
Trayecto de desplazamiento Z: 380 mm
Gama de velocidades de: 50 /min
Gama de velocidades a: 3000 /min
potencia del motor: 44 kW

Herramienta de Rectificado

Tipo de herramienta: Rueda
Diámetro (Máx.): 500 mm
borehole: diameter: 203.2 mm
Ancho: 230 mm

Axis Drives

Avance x de: 10 mm/min
Avance x a: 20000 mm/min
Avance z de: 1 mm/min
Avance z a: 5000 mm/min

Datos de conexión eléctricos

Tensión de conexión: 400 V
Frecuencia de la red: 50 Hz

Dimensiones / peso

espacio requerido -
izquierdo/derecha-: 6500 mm
espacio requerido -delante/atrás-: 4400 mm
Altura total: 3050 mm

Información adicional:

Total working range longitudinal movement: 2200mm
Rotary table Ø1250
Clamping surfaces base plate: 2x 900x350mm
2x magnetic plates 1000x250mm (on shuttle
table) type Wagner magnets
1x spare dressing roll
Machine enabled for creep grinding

Dismantling and loading cost of 5'500 EUR will be
charged separately

Vendedor:

ProdEq Trading GmbH
Frank Goedicke
Reckholder 1, 9527 Niederhelfenschwil, Switzerland
+41 71 948 70 60
frank.goedicke@prodeq.ch

Fotos y documentos

Nº de referencia 42995



Loading Table



Rear View



Control Panel



E Cabinet



Spindle



Nameplate