

Características técnicas:

Nº de referencia 44927

Prensa de corte fino - hidráulica -

Marca: FEINTOOL
 Modelo: HLT 1250
 Año de fabricación: 2001 used
 Reconstruida:
 Control: PC controller BECKHOFF C 6140



Tipo de prensa

Sistema de accionamiento:
 Hidráulico
 Tipo de bastidor: Forma "H"
 Monobloc
 sistema de cambio rápido de
 troqueles: Sí
 Dirección de alimentación:
 Izquierda a derecha

Slide

Fuerza total: 410 to
 Carrera: 200 mm

Carro

Velocidad de aproximación: 200 mm/s
 Velocidad de trabajo mín.: 8 mm/s
 Velocidad de trabajo máx.: 80 mm/s
 Velocidad de retroceso máx.: 150 mm/s

Contrapresión

Fuerza nominal: 120 to
 Carrera: 40 mm

V-Ring

Fuerza nominal: 250 to
 Carrera: 40 mm

Dimensiones herramienta

Mesa inferior - Ancho -: 820 mm
 Mesa inferior - Profundo-: 1250 mm
 Mesa superior - Ancho -: 820 mm
 Mesa superior - Profundo -: 1250 mm
 Altura de cierre máx.: 410 mm

Alimentador

Tipo de alimentador: Rodillos
 Ancho de banda máx.: 450 mm
 Espesor max.: 16 mm
 Avance mín.: 1 mm
 Avance máx.: 999.9 mm
 Velocidad máx.: 48 m/min
 Fuerza nominal: 60 kN
 Lubricador de banda: Sí

Crop Shear

cutting force: 310 kN

Datos de conexión eléctricos

Consumo de energía eléctrica
 (total): 175 kW
 Tensión de conexión: 400 V
 Frecuencia de la red: 50 Hz

Dimensiones / peso

espacio requerido -
 izquierdo/derecha-: 4540 mm
 espacio requerido -delante/atrás-: 2860 mm
 Altura total: 4000 mm

Accesorios - Prensa de corte fino -

Sistema de amarres rápidos: Sí
 Revestimiento del área de trabajo:
 Sí
 Cizalla: Sí

Información adicional:

Long table fineblanking press, specifically useful for
 progressive/transfer operations
 The press was only used rarely.
 Hours of operation: 4'682
 Stroke count: 1.2 Mio

Vendedor:

ProdEq Trading GmbH
 Frank Goedicke
 Reckholder 1, 9527 Niederhelfenschwil, St
 +41 71 948 70 60
 frank.goedicke@prodeq.ch

Fotos y documentos

Nº de referencia 44927

