

Características técnicas:

Nº de referencia 47363

Centro de torneado y fresado

Marca: INDEX
 Modelo: G 300
 Año de fabricación: 2000 used
 Recosntruida:
 Control: Control CNC INDEX C200-4


Funciones básicas

design principle: inclined bed
 Número de cabezales: 2
 number of x/z slides: 2
 Número de torretas: 2
 live positions: Sí
 number of c-axes: 2
 number of y-axes: 1

Zona de trabajo

Diámetro de torneado (máx.): 250 mm
 Longitud de la pieza máx.: 1250 mm

main spindle

potencia del motor S6 40%: 43 kW
 potencia del motor S1 100%: 57 kW
 spindle bore diameter: 90 mm
 Eje c: Sí

counter spindle

potencia del motor S6 40%: 28 kW
 potencia del motor S1 100%: 40 kW
 esfuerzo de torsión de husillo S6 40%: 178 Nm
 esfuerzo de torsión de husillo S1 100%: 255 Nm
 Eje c: Sí
 spindle bore diameter: 90 mm

X/Z slide

Trayecto de desplazamiento Z: 1250 mm
 Trayecto de desplazamiento eje X: 215 mm
 Trayecto de desplazamiento eje Y: 180 mm
 number of tool positions (total): 12

X/Z slide

Trayecto de desplazamiento Z: 1250 mm
 Trayecto de desplazamiento eje X: 140 mm
 Portaherramientas: Turret
 number of tool positions (total): 12

Dimensiones / peso

espacio requerido - izquierdo/derecha-: 5300 mm
 Altura total: 2150 mm

Datos de conexión eléctricos

Tensión de conexión: 400 V
 Frecuencia de la red: 50 Hz

Vendedor:

ProdEq Trading GmbH
 Michael Weishaupt
 Reckholder 1, 9527 Niederhelfenschwil, Switzerland
 +41 71 948 70 60
 michael.weishaupt@prodeq.ch

Fotos y documentos

Nº de referencia 47363

