

Características técnicas:

Nº de referencia 50429

Prensa de corte fino - hidráulica -

Marca: FEINTOOL
Modelo: FB ONE 11000
Año de fabricación: 2023 used
Reconstruida:
Control: PC controller BECKHOFF



Tipo de prensa

Sistema de accionamiento:
Servohidráulico
Tipo de bastidor: Forma "H"
Tirantes
sistema de cambio rápido de
troqueles: Sí
Dirección de alimentación:
Izquierda a derecha

Slide

Fuerza total: 1100 to
Carrera: 130 mm
Nº golpes / minuto máx.: 60 /min

Contrapresión

Fuerza nominal: 330 to
Carrera: 40 mm

V-Ring

Fuerza nominal: 500 to
Carrera: 40 mm

Dimensiones herramienta

Mesa inferior - Ancho -: 960 mm
Mesa inferior - Profundo -: 960 mm
Mesa superior - Ancho -: 960 mm
Mesa superior - Profundo -: 960 mm
Altura de cierre máx.: 470 mm

Especificaciones generales (línea)

Ancho de banda máx.: 500 mm
Espesor máx.: 16 mm
Peso máx. de bobina: 8 to
Dirección de alimentación:
Izquierda a derecha

Cargador de bobinas

Peso máx. de bobina: 8 to
Carrera: 700 mm

Devanadora

Peso máx. de bobina: 8 to
Diámetro exterior máx. de bobina: 1800 mm
Diámetro interior mín. de bobina: 470 mm
Diámetro interior máx. de bobina: 530 mm

Unidad aplanadora

Ancho de banda máx.: 500 mm
Ancho de banda mín.: 80 mm
Espesor máx.: 16 mm
Espesor mín. de fleje: 1.5 mm
Sección máx. de material (450 N/mm²): 3510 mm²
Función de alimentación integrada: Sí
Despince automático: Sí
Rodillos de limpieza de banda: Sí

Crop Shear

cutting force: 800 kN

Datos de conexión eléctricos

Potencia de conexión: 350 kVA
Tensión de conexión: 400 V
Frecuencia de la red: 50 Hz

Dimensiones / peso

Peso total aprox.: 75350 kg

Información adicional:

Absolutely mint condition: just 3'300 running 700'000 strokes

Special equipment fineblanking press: + b hydraulics for 4th and 5th force + mechan (without tool-bound sliders) + additional c mode "cutting without counter-holder and additional operating mode "manual inserti 2 blast air circuits with 6 connections each tool monitoring + RAZIOL roller belt lubric with 2 reservoirs + Interface for monitoring system

- the scrap conveyor (visible on photos) is the scope ARKU single reel with loading ch pressure arms for high-strength coil material guidance via conical rollers + Automatic c positioning ARKU feed straightening machine straightening cross-section at 600 N/mm² + Synchronised drive of the straightening Hardened and ground straightening rollers hydraulic leveller gap control + Straightener quick-change system + intermediate roller Measuring wheel for feed control

Vendedor:

ProdEq Trading GmbH
Frank Goedicke
Reckholder 1, 9527 Niederhelfenschwil, Switzerland
+41 71 948 70 60
frank.goedicke@prodeq.ch

Fotos y documentos

Nº de referencia 50429

