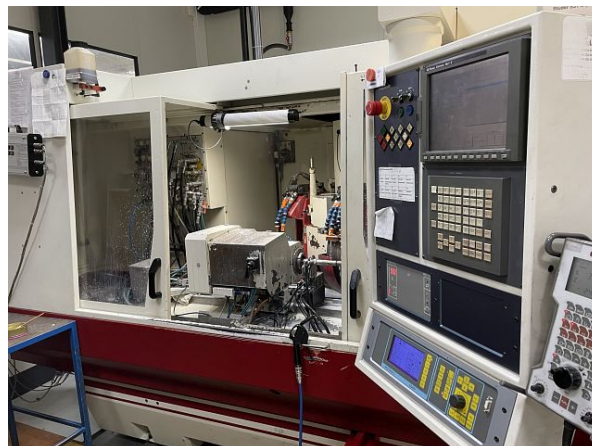


Características técnicas:

Nº de referencia 51467

Cylindrical Grinder - Universal

Marca: STUDER
Modelo: S 31
Año de fabricación: 2000 used
Reconstruida:
Control: Control CNC GE FANUC 16IT



Rango de trabajo rectificadora cilíndrica

Diámetro de giro (máx.): 340 mm
Peso de la pieza entre puntos (máx.): 80 kg

Rango de rectificado externo

Diámetro rectificado (max): 340 mm
Longitud rectificado: 650 mm

Workpiece Spindlestock

Eje c: Sí

tailstock

distance betw. centers (max): 650 mm

Spindlestock Grinding Spindle

Trayecto de desplazamiento eje X: 370 mm
Trayecto de desplazamiento Z: 800 mm
tilting range (B-direction) min: -30 °
rango de rotación eje-B hasta: 225 °
Gama de velocidades de: 1 /min
Gama de velocidades a: 1500 /min

Herramienta de Rectificado

Tipo de herramienta: Rueda
Diámetro (Máx.): 500 mm
borehole: diameter: 203 mm
Ancho: 63 mm

Datos de conexión eléctricos

Potencia de conexión: 20 kVA
Tensión de conexión: 400 V
Frecuencia de la red: 50 Hz

Dimensiones / peso

espacio requerido -
izquierdo/derecha-: 5000 mm
Peso total aprox.: 9500 kg

attachments (grinding)

internal grinding spindle: Sí

Información adicional:

Equipment:
2 external grinding spindles
1 internal grinding spindle

- C-axis for curve or polygon grinding
- Dressers: 1x fixed diamond on the tool holder, 1x dressing spindle on the tool holder, 1 swivel dresser
- Studer Quickset,
- Movomatic ES400 connection for measuring unit, (without measuring probe)
- 1 tailstock,
- 1 swivel dresser,
- The machine can be converted to a jaw chuck

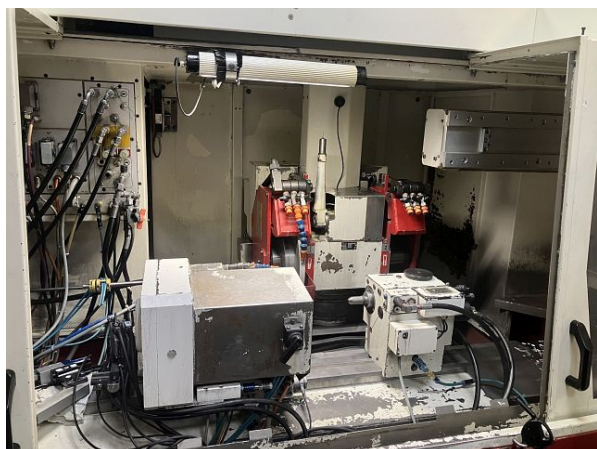
- No water treatment, as it is installed on a central system

Vendedor:

ProdEq Trading GmbH
Daniel Groetzinger
Reckholder 1, 9527 Niederhelfenschwil, Switzerland
+41 71 948 70 60
daniel.groetzinger@prodeq.ch

Fotos y documentos

Nº de referencia 51467



Innenspindel