

Características técnicas:

Nº de referencia 51566

Centro de torneado y fresado

Marca: MAZAK
Modelo: INTEGREGX I-250 HS X 1500
Año de fabricación: 2022 used
Reconstruida:
Control: Control CNC MAZATROL



Funciones básicas

Número de cabezales: 2

Zona de trabajo

Diámetro de torneado (máx.): 670 mm
Diámetro de la barra (máx.): 102 mm
Longitud de la pieza máx.: 1519 mm

main spindle

Gama de velocidades a: 3300 /min
potencia del motor: 22 kW
esfuerzo de torsión de husillo: 883 Nm
spindle bore diameter: 102 mm
posicionamiento del cabezal: 0.0001 °
Eje c: Sí

counter spindle

Gama de velocidades a: 5000 /min
potencia del motor: 18.5 kW
posicionamiento del cabezal: 0.0001 °
Eje c: Sí

X/Z slide

Trayecto de desplazamiento Z: 1585 mm
Trayecto de desplazamiento eje X: 695 mm
Trayecto de desplazamiento eje Y: 300 mm
- rotation speeds (max): 12000 /min
- drive power: 24 kW

Almacén de herramientas

Número de posiciones de la herramienta: 74

Datos de conexión eléctricos

Tensión de conexión: 400 V
Frecuencia de la red: 50 Hz

Accesorios (torno)

Almacén de barras: Sí
Transportador de virutas: Sí
Unidad de refrigerante: Sí
Sistema refrigeración interior: Sí
Grupo hidráulico: Sí
Certificado CE: Sí

Información adicional:

Accessories Equipment: - Cooling through the spindle, 15 bar - 5-axis simultaneous machining package - Multitool function/flashtool - Synchronised thread cutting - Cylinder interpolation - Interface for bar loader - Parts catcher - 3-jaw chuck Kitagawa BB212 for main spindle - 3-jaw chuck Kitagawa B208 for counter spindle - Mayfran ConSep2000IWS-200: Chip conveyor, drum filter, high-pressure pump 15 bar - Bar loader Top Automazione MGE100SX Mint condition with only 430 hours of pure machining.

Vendedor:

ProdEq Trading GmbH
Emanuel Unger
Reckholder 1, 9527 Niederhelfenschwil, Switzerland
+41 71 948 70 60
emanuel.unger@prodeq.ch

Fotos y documentos

Nº de referencia 51566

