

Características técnicas:

Nº de referencia 52085

Centro de torneado y fresado

Marca: INDEX
Modelo: G 200
Año de fabricación: 2001 used
Reconstruida:
Control: Control CNC SIEMENS SINUMERIK



Funciones básicas

design principle: inclined bed
Número de cabezales: 2
- contra cabezales: Sí
Número de torretas: 2
number of c-axes: 2
number of y-axes: 1

Zona de trabajo

Diámetro de giro (máx.): 420 mm
Diámetro de torneado (máx.): 200 mm
Diámetro de la barra (máx.): 60 mm
Longitud de la pieza máx.: 400 mm

main spindle

Gama de velocidades a: 5000 /min
spindle bore diameter: 60 mm
Eje c: Sí

counter spindle

Gama de velocidades a: 5000 /min

X/Z slide

number of tool positions (total): 14
- rotation speeds (max): 6000 /min
- drive power: 5.5 kW

Almacén de herramientas

Número de posiciones de la herramienta: 14

Datos de conexión eléctricos

Consumo de energía eléctrica (total): 44 kW
Tensión de conexión: 400 V
Frecuencia de la red: 50 Hz

Dimensiones / peso

espacio requerido - izquierdo/derecha-: 2450 mm
espacio requerido -delante/atrás-: 1400 mm
Altura total: 1850 mm
Peso total aprox.: 5500 kg

Accesorios (torno)

Transportador de virutas: Sí

Información adicional:

Accessories - Chip conveyor - Iemca Master 880R bar feeder

Vendedor:

ProdEq Trading GmbH
Emanuel Unger
Reckholder 1, 9527 Niederhelfenschwil, Switzerland
+41 71 948 70 60
emanuel.unger@prodeq.ch

Fotos y documentos

Nº de referencia 52085



bearbeitungsraum



stangenlader