

Características técnicas:

Nº de referencia 52288

Cylindrical Grinder

Marca: STUDER
Modelo: S 20 2
Año de fabricación: 1990 used
Reconstruida:
Control: Control CNC FANUC



Rango de rectificado externo

Diámetro rectificado (max): 200 mm
Longitud rectificado: 400 mm

Workpiece Spindlestock

Gama de velocidades de: 60 /min
Gama de velocidades a: 1200 /min

tailstock

distance betw. centers (max): 400 mm
taper: MK 2

Herramienta de Rectificado

Tipo de herramienta: Rueda
Diámetro (Máx.): 350 mm
borehole: diameter: 127 mm
Ancho: 32 mm

Spindlestock Internal Grinding

Gama de velocidades de: 1975 /min
Gama de velocidades a: 2450 /min

Datos de conexión eléctricos

Tensión de conexión: 400 V
Frecuencia de la red: 50 Hz

Dimensiones / peso

espacio requerido -
izquierdo/derecha: 1500 mm
espacio requerido -delante/atrás: 1300 mm
Altura total: 1600 mm
Peso total aprox.: 1600 kg

attachments (grinding)

Sistema de medición de la pieza de
trabajo: Sí
Unidad de refrigerante: Sí

Información adicional:

Equipment:
- Dressing device
- Coolant system
- Paper belt filter
- Fixed steady rest
- 1 set of collets
- Balancing mandrel

Vendedor:

ProdEq Trading GmbH
Michael Weishaupt
Reckholder 1, 9527 Niederhelfenschwil, Switzerland
+41 71 948 70 60
michael.weishaupt@prodeq.ch

Fotos y documentos

Nº de referencia 52288

