

## Características técnicas:

Nº de referencia 52762

## Centro de torneado y fresado

Marca: MAZAK  
 Modelo: MULTIPLEX W-200  
 Año de fabricación: 2017 used  
 Reconstruida:  
 Control: Control CNC MAZAK SMOOTH G



### Funciones básicas

Número de cabezales: 2  
 Número de torretas: 2  
 live positions: Sí  
 number of c-axes: 2

### Zona de trabajo

Diámetro de torneado (máx.): 320 mm

### main spindle

Gama de velocidades a: 5000 /min  
 potencia del motor: 22 kW  
 posicionamiento del cabezal: 0.0001 °  
 Eje c: Sí

### counter spindle

Gama de velocidades a: 5000 /min  
 potencia del motor: 22 kW  
 posicionamiento del cabezal: 0.001 °  
 Eje c: Sí

### X/Z slide

Trayecto de desplazamiento Z: 490 mm  
 Trayecto de desplazamiento eje X: 275 mm  
 number of tool positions (total): 12  
 - rotation speeds (max): 5000 /min  
 - drive power: 5.5 kW

### X/Z slide

Trayecto de desplazamiento Z: 525 mm  
 Trayecto de desplazamiento eje X: 275 mm  
 number of live positions: 12  
 - rotation speeds (max): 5000 /min  
 - drive power: 5.5 kW

### Datos de conexión eléctricos

Tensión de conexión: 400 V  
 Frecuencia de la red: 50 Hz

### Dimensiones / peso

espacio requerido -  
 izquierdo/derecha-: 5590 mm  
 espacio requerido -delante/atrás-: 2170 mm  
 Altura total: 3160 mm

### Accesorios (torno)

workpiece loading unit: Sí  
 Grupo hidráulico: Sí  
 Certificado CE: Sí

### Información adicional:

Options: -Gantry loader GL-100F -Automatic toolchanger right and left -2x25 bar high pressure pump -Overload monitoring -Cylinder interpolation -1 Set of mould holders

### Vendedor:

ProdEq Trading GmbH  
 Emanuel Unger  
 Reckholder 1, 9527 Niederhelfenschwil, Switzerland  
 +41 71 948 70 60  
 emanuel.unger@prodeq.ch

### Fotos y documentos

Nº de referencia 52762



GESAMT ZEITEN	
GESAMT	40546:46'18"
AUT.ABLA. :HD1	26392:32'29"
AUT.ZERS. :HD1	26080:01'12"
REI.ZERS. :HD1	16663:02'39"
AUT.ABLA. :HD2	27002:29'35"
AUT.ZERS. :HD2	26727:09'50"
REI.ZERS. :HD2	13291:21'13"
BETR.ZEIT	40546:46'17"

