

Características técnicas:

Nº de referencia 54089

Torno (CNC)

Marca: GILDEMEISTER
 Modelo: CTX 620 LINEAR V1
 Año de fabricación: 2007 used
 Reconstruida:
 Control: Control CNC SIEMENS 840 D



Funciones básicas

design principle: inclined bed
 Número de cabezales: 1
 number of x/z slides: 1
 Número de torretas: 1
 live positions: No

Zona de trabajo

Diámetro de giro (máx.): 800 mm
 Diámetro de torneado (máx.): 600 mm
 Diámetro de la barra (máx.): 121 mm
 Longitud de la pieza máx.: 2080 mm
 Peso de la pieza (máx.): 1200 kg

main spindle

Gama de velocidades a: 2500 /min
 potencia del motor S6 40%: 52 kW
 potencia del motor S1 100%: 40 kW
 Diámetro del husillo: 180 mm
 spindle bore diameter: 136 mm

X/Z slide

Trayecto de desplazamiento Z: 2100 mm
 Trayecto de desplazamiento eje X: 382.5 mm
 Avance z a: 35000 mm/min
 Avance x a: 60000 mm/min
 Portaherramientas: Turret
 number of tool positions (total): 12

tailstock

distance betw. centers (max): 2455 mm
 Carrera de la pinola: 2100 mm
 sleeve diameter: 150 mm
 holding force (max.): 180 kN

Datos de conexión eléctricos

Consumo de energía eléctrica (total): 58 kW
 Potencia de conexión: 73 kVA
 Tensión de conexión: 400 V
 Frecuencia de la red: 50 Hz

Dimensiones / peso

espacio requerido - izquierdo/derecha-: 6521 mm
 espacio requerido -delante/atrás-: 2717 mm
 Altura total: 2297 mm
 Peso total aprox.: 12000 kg

Accesorios (torno)

self-centering chuck: 1
 - clamping diameter: 400 mm
 tailstock: Sí
 steadies (number): 1
 Transportador de virutas: Sí
 Unidad de refrigerante: Sí
 coolant through turret: Sí
 Certificado CE: Sí

Vendedor:

ProdEq Deutschland GmbH Standort Hückeswagen
 Thomas Berger
 Weberweg 2, 42499 Hückeswagen, Germany
 +49 2192 935 382
thomas.berger@prodeq.de

Fotos y documentos

Nº de referencia 54089

