

Características técnicas:

Nº de referencia 54094

Rectificadora horizontal

Marca: DANOBAT
Modelo: RTM 1600 - CNC
Año de fabricación: 1991 used
Reconstruida:
Control: Control CNC SIEMENS 810



Working Range Surface Grinding

Longitud rectificado:	1600 mm
Ancho rectificado:	900 mm
Altura de la pieza (máx.):	600 mm
número de ejes de procesamiento (sin ejes paralelos):	3

table (surface grinding)

Anchura de la superficie de sujeción:	1600 mm
Profundidad de la superficie de sujeción:	800 mm

Spindlestock Grinding Spindle

Trayecto de desplazamiento eje X:	1700 mm
Gama de velocidades a:	1000 /min

Herramienta de Rectificado

Tipo de herramienta: Rueda	
Diámetro (Máx.):	500 mm
borehole: diameter:	203.2 mm
Ancho:	100 mm

Vendedor:

ProdEq Deutschland GmbH Standort Hückeswagen
Thomas Berger
Weberweg 2, 42499 Hückeswagen, Germany
+49 2192 935 382
thomas.berger@prodeq.de

Fotos y documentos

Nº de referencia 54094

