

Características técnicas:

Nº de referencia 54679

Multi Spindle Turning Machine (CNC)

Marca: GILDEMEISTER
Modelo: AS 48
Año de fabricación: 1973 used
Reconstruida: 2019
Control: Control electrónico SIEMENS



Funciones básicas

Número de cabezales: 6

Zona de trabajo

Diámetro de giro (máx.): 48 mm
Diámetro de torneado (máx.): 48 mm
Diámetro de la barra (máx.): 48 mm
Longitud de la pieza máx.: 125 mm

main spindle

Gama de velocidades de: 180 /min
Gama de velocidades a: 2120 /min

Datos de conexión eléctricos

Consumo de energía eléctrica (total): 17.5 kW
Tensión de conexión: 400 V
Frecuencia de la red: 50 Hz

Dimensiones / peso

espacio requerido - izquierdo/derecha-: 6130 mm
espacio requerido -delante/atrás-: 1400 mm
Peso total aprox.: 10200 kg

Accesorios (torno)

- bar diameter (max): 48 mm

Información adicional:

- max diameter hexagonal bars 42 mm
- max diameter square bars 34 mm
- max advancement bars 225 mm
- Trigger thread head up to approx. M27
- Number of speeds 17
- Number of tool stations 12

Vendedor:

ProdEq Trading GmbH
Emanuel Unger
Reckholder 1, 9527 Niederhelfenschwil, Switzerland
+41 71 948 70 60
emanuel.unger@prodeq.ch

Fotos y documentos

Nº de referencia 54679

