

Características técnicas:

Nº de referencia 54680

Multi Spindle Turning Machine (CNC)

Marca: GILDEMEISTER
 Modelo: AS 48
 Año de fabricación: 1971 used
 Recosntruida: 2017
 Control: Control electrónico SIEMENS



Funciones básicas

Número de cabezas: 6

Zona de trabajo

Diámetro de giro (máx.): 48 mm
 Diámetro de torneado (máx.): 48 mm
 Diámetro de la barra (máx.): 48 mm
 Longitud de la pieza máx.: 125 mm

main spindle

Gama de velocidades de: 180 /min
 Gama de velocidades a: 2120 /min
 Número de escalones de engranaje: 2
 Velocidad continua: No

Datos de conexión eléctricos

Consumo de energía eléctrica (total): 17.5 kW
 Tensión de conexión: 400 V
 Frecuencia de la red: 50 Hz

Dimensiones / peso

espacio requerido - izquierdo/derecha-: 6130 mm
 espacio requerido -delante/atrás-: 1400 mm
 Peso total aprox.: 10200 kg

Información adicional:

Technical Data

- Maximum diameter of hexagonal bars: 42 mm
- Maximum diameter of square bars: 34 mm
- Maximum feed rate: 225 mm
- Threading head up to approx. M27
- 17 speed settings
- 12 tool stations

Vendedor:

ProdEq Trading GmbH
 Emanuel Unger
 Reckholder 1, 9527 Niederhelfenschwil, Switzerland
 +41 71 948 70 60
emanuel.unger@prodeq.ch

Fotos y documentos

Nº de referencia 54680

