

Características técnicas:

Nº de referencia 55179

Centro de torneado y fresado

Marca: MAZAK
Modelo: INTEGREX 200-IIIST
Año de fabricación: 2005 used
Reconstruida:
Control: Control CNC MAZATROL 640 MT PRO



Funciones básicas

Número de cabezales: 2
live positions: Sí

Zona de trabajo

Diámetro de torneado (máx.): 660 mm
Longitud de la pieza máx.: 1045 mm

main spindle

Gama de velocidades a: 4600 /min
potencia del motor: 22 kW
Eje c: Sí

counter spindle

Gama de velocidades a: 5000 /min
potencia del motor: 18.5 kW
Eje c: Sí

X/Z slide

Marcha rápida Z: 50000 mm/min
Marcha rápida x: 50000 mm/min
Marcha rápida y: 40000 mm/min
- rotation speeds (max): 12000 /min
- drive power: 18.5 kW

Almacén de herramientas

Número de posiciones de la herramienta: 40
Diámetro máximo de la herramienta : 90 mm
- con la posición vecina libre: 125 mm
Longitud máxima de la herramienta: 300 mm
Peso máximo de la herramienta: 10 kg

Información adicional:

X1 axis: 580 mm X2 axis: 150 mm Y axis: 160 mm Z1 axis: 1,045 mm Z2 axis: 1,010 mm W axis: 1,050 mm B axis: -30 to 210° Special equipment • Chip conveyor • Tooleye • 15 bar high-pressure pump • Milling spindle synchronised thread cutting • 5-axis simultaneous machining • Preparation for multiple and flash tool holders • Interface for bar loader • Conveyor belt for finished parts • Preparation for Renishaw system • 3-jaw chuck for main and counter spindle

Vendedor:

ProdEq Trading GmbH
Emanuel Unger
Reckholder 1, 9527 Niederhelfenschwil, Switzerland
+41 71 948 70 60
emanuel.unger@prodeq.ch

Fotos y documentos

Nº de referencia 55179

