

Características técnicas:

Nº de referencia 56380

Rectificadora por coordenadas

Marca: HAUSER
Modelo: S40-400 S
Año de fabricación: 1996 used
Reconstruida:
Control: Control CNC FANUC 0 M



Zona de trabajo -cúbica-

Trayecto de desplazamiento eje X: 650 mm
Trayecto de desplazamiento eje Y: 450 mm
Trayecto de desplazamiento Z: 130 mm

Mesa

Anchura de la superficie de sujeción: 770 mm
Profundidad de la superficie de sujeción: 630 mm
Peso máximo de la pieza de trabajo: 500 kg

Husillo / cabezal

Gama de velocidades de: 9000 /min
Gama de velocidades a: 60000 /min

Datos de conexión eléctricos

Tensión de conexión: 400 V
Frecuencia de la red: 50 Hz

Dimensiones / peso

espacio requerido - izquierdo/derecha-: 5400 mm
espacio requerido -delante/atrás-: 4000 mm
Peso total aprox.: 4550 kg

Información adicional:

work area protection
-exhaust system with electrostatic air filter
-fire protection system (to be assessed by a qualified body)
-HTG-RWS-60 automatic belt filter cooling unit
x1 MSS (Multi-Sensoric System) tool detection device
x1 CBN dressing unit with HF drive for automatic dressing of CBN grinding wheels (ceramic bond and synthetic resin)
x1 T16 grinding turbine - speed: 160,000 rpm - reference: 164225
x1 turbine support with filter for use with T10 and T16 turbines - reference: 166497
x1 60S-TC grinding motor, speed 9000 - 60000 [rpm], for SK20 collets - part number: 208450
x1 intermediate plate for aligning motors and turbines - reference: 192940
x1 centring watch holder for grinding motor rotor - reference: 191790
x15 wheel holder cleats
x1 cable for grinding motor
Various tools
Full documentation

Vendedor:

ProdEq Trading GmbH
Michael Weishaupt
Reckholder 1, 9527 Niederhelfenschwil, Switzerland
+41 71 948 70 60
michael.weishaupt@prodeq.ch