Características técnicas:

Nº de referencia 57558

Centro de mecanizado horizontal (APC)

Marca:	HELLER
Modelo:	MC 16I
Año de fabricación:	2007 used
Reconstruida:	
Control:	Control CNC SIEMENS 840 D



Zona de trabajo -cúbica-

número de ejes de procesamiento (sin ejes paralelos):	4
Trayecto de desplazamiento eje X:	630 mm
Trayecto de desplazamiento eje Y:	630 mm
Trayecto de desplazamiento Z:	630 mm
rango de rotación eje B de:	0 °
rango de rotación eje-B hasta:	360 °

Mesa

Anchura de la superficie de sujeción:	500 mm
Profundidad de la superficie de sujeción:	400 mm

Husillo / cabezal

Gama de velocidades a:	18000 /min

Tomaherramientas: HSK A63

Accionamiento del eje

Marcha rápida:	60000 mm/min
Marcha rápida x:	60000 mm/min
velocidad de rotación del eje B:	40 /min

Almacén de herramientas

Número de posiciones de la herramienta:	385

automatic workload equipment

workpiece manipulator: pick-up

Número de posiciones el almacenador:	12

Datos de conexión eléctricos

Tensión de conexión:	400 V
Frecuencia de la red:	50 Hz

Equipo adicional

Husillos de rodamiento de bolas: Sí
Lubricación central: Sí
Transportador de virutas: Sí
Unidad de refrigerante: Opcional
band filtration unit: Sí
Sistema refrigeración interior: Sí
Revestimiento del área de trabajo: Sí
Certificado CE: Sí

Información adicional:

Features:
- Schuler 12-pallet pool
- Tool holder/tools not included
- Internal cooling 80 bar

(Pallet clamping plates available on request)

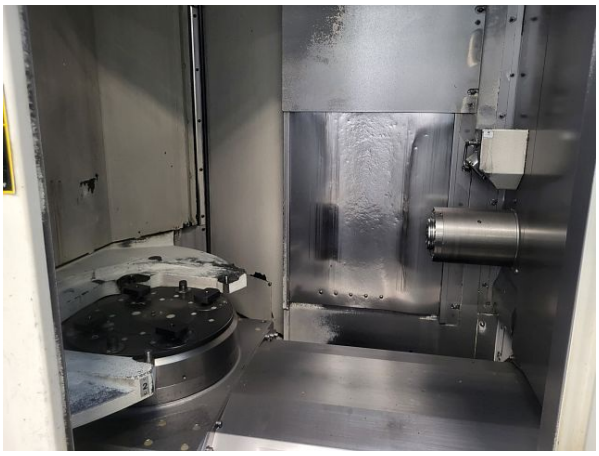
Vendedor:

ProdEq Trading GmbH
Michael Weishaupt
Rorschacher Str. 286, 9016 St Gallen, Switzerland
+41 71 948 70 60
michael.weishaupt@prodeq.ch

Fotos y documentos

Nº de referencia 57558







Palettenmagazin