

Data Sheet

Reference No.:52762

Turning and Milling Center

Brand: MAZAK
Model: MULTIPLEX W-200
YoM, approx.: 2017 used
Reconditioned:
Controls: controllo CNC MAZAK SMOOTH G



basic functions

numero dei mandrini:	2
number of turrets:	2
utensili azionati: sì	
numero assi-C:	2

Zona di lavorazione

diametro di tornitura:	320 mm
------------------------	--------

Mandrino Principale

gamma di velocità (max):	5000 /min
potenza motore:	22 kW
posizionamento del mandrino:	0.0001 °
asse c: sì	

counter spindle

gamma di velocità (max):	5000 /min
potenza motore:	22 kW
posizionamento del mandrino:	0.001 °
asse c: sì	

X/Z slide

percorso di traslazione asse Z:	490 mm
percorso di traslazione asse X:	275 mm
numero portautensilie:	12
- gamma di velocità (max):	5000 /min
- potenza d'azionamento:	5.5 kW

X/Z slide

percorso di traslazione asse Z:	525 mm
percorso di traslazione asse X:	275 mm
numero portautensile di fresatrice:	12
- gamma di velocità (max):	5000 /min
- potenza d'azionamento:	5.5 kW

Dati elettrici di collegamento

Tensione di collegamento:	400 V
Frequenza della rete:	50 Hz

Misure / pesi

Requisiti spazio -sinistra/destra-:	5590 mm
Requisiti spazio - davanti/dietro-:	2170 mm
Altezza totale:	3160 mm

Opzioni

workpiece loading unit: sì
Gruppo idraulico: sì
conforme CE: sì

Additional Information:

Options: -Gantry loader GL-100F -Automatic toolchange right and left -2x25 bar high pressure pump -Overload monitoring -Cylinder interpolation -1 Set of mould holders

Seller:

ProdEq Trading GmbH
Emanuel Unger
Reckholder 1, 9527 Niederhelfenschwil, Switzerland
+41 71 948 70 60
emanuel.unger@prodeq.ch

Photos & Documents

Reference No.: 52762



GESAMT ZEITEN	
GESAMT	40546:46'18"
AUT.ABLA. :HD1	26392:32'29"
AUT.ZERS. :HD1	26080:01'12"
REI.ZERS. :HD1	16663:02'39"
AUT.ABLA. :HD2	27002:29'35"
AUT.ZERS. :HD2	26727:09'50"
REI.ZERS. :HD2	13291:21'13"
BETR.ZEIT	40546:46'17"

