

Scheda tecnica

N. di riferimento: 57303

Centro di lavorazione vert.

Marca: ROEDERS
Modello: RHP 500
Anno di costr., circa: 2006 used
Ricondizionato:
Controllo: controllo CNC ROEDERS



Zona di lavoro -cubica-

.. tra cui assi CNC simultanei: 3
percorso di traslazione asse X: 500 mm
Percorso di traslazione asse Y: 450 mm
percorso di traslazione asse Z: 300 mm

Mandrino / testa

gamma di velocità (max): 42000 /min
Sede: HSK A40

Magazzino utensili

numero posizioni utensili: 40

Seller:

ProdEq Trading GmbH
Michael Weishaupt
Rorschacher Str. 286, 9016 St Gallen, Switzerland
+41 71 948 70 60
michael.weishaupt@prodeq.ch

Photos & Documents

Reference No.: 57303

BDE-Daten SPINDEL (gestartet am: 06.11.2024)

Maschinen-Protokoll (gestartet am: 06.11.2024)

Parameter	Wert	Einheit
Druckluft I (Mischung ALU)	145116.35m	1m
Druckluft II (Mischung EDE)	20.11m	1m
Gesamter Druckluft	223.4m	1m

BDE-Daten SPINDEL (gestartet am: 06.11.2024)

Beschreibung	Messwerte
Zirkulation I (Mischung ALU)	101.71m 1m
Zirkulation II (Mischung EDE)	27.144m 1m
Gesamter Druckluft	278.85m
Zirkulation I (Mischung ALU) 10%	4.71m 1m
Zirkulation I (Mischung ALU) 20%	20.67m 1m
Zirkulation I (Mischung ALU) 30%	42.11m
Zirkulation I (Mischung ALU) 40%	63.54m
Zirkulation I (Mischung ALU) 50%	84.97m
Zirkulation I (Mischung ALU) 60%	106.40m
Zirkulation I (Mischung ALU) 70%	127.83m
Zirkulation I (Mischung ALU) 80%	149.26m
Zirkulation I (Mischung ALU) 90%	170.69m
Zirkulation I (Mischung ALU) 100%	192.12m
Gesamter Druckluftdruckluft 10%	145016.35m

Datei: 1000-0000-0000
 CPU: 100000000
 RAM: 1000000
 Disk: 1000000
 Netz: 1000000

