

## Data Sheet

Reference No.: 45876

## Круглошлифовальный станок для обработки наружных поверхностей

Brand: STUDER  
 Model: S 242  
 YoM, approx.: 2008 used  
 Reconditioned:  
 Controls: контроль ЧПУ типа CNC FANUC 310I-A



### Working Range Cylindrical Grinding

swing diameter (max): 180 mm  
 workpiece weight between centers (max): 25 kg

### Working Range External Grinding

grinding diameter (max): 400 mm  
 grinding length: 1000 mm

### tailstock

distance betw. centers (max): 1000 mm  
 taper: MK 4  
 Перемещение по оси Z: 1600 mm

### Spindlestock Grinding Spindle

Перемещение по оси X: 220 mm  
 Перемещение по оси Z: 1600 mm  
 tilting range (B-direction) min: 0 °  
 Вращающийся диапазон В-ось до: 25 °  
 мощность двигателя: 6.8 kW

### Grinding Tool

type of grinding tool: wheel  
 diameter (max): 400 mm  
 Отверстие: Диаметр: 127 mm

### Данные электр. Подключения

Подводимая мощность: 45 kVA  
 Напряжение питания: 400 V  
 Частота тока в сети: 50 Hz

### Габариты / вес

Требуемая площадь (длина): 7500 mm  
 Требуемая площадь (ширина): 4800 mm  
 Общая высота: 2500 mm  
 Общий вес (около): 10000 kg

### attachments (grinding)

profile grinding attachment: yes

### Additional Information:

Cylindrical grinding machines with hard turning

- Flexible automated combination finishing machine with cylindrical grinding and hard turning.
- Equipment 2x grinding wheels Ø400mm, 1x turret (hard turning) 12 tool stations
- 50 pcs. exchange stations / pallets
- C axis compatible with various clamping devices
- Designed for 2 in-process measuring systems (Marposs)
- 2 x external grinding wheels Ø400 (1x 0° left / 1x 25° right)
- Measuring probe integrated in the rotary turret --> annual maintenance carried out.

### Seller:

ProdEq Trading GmbH  
 Michael Weishaupt  
 Reckholder 1, 9527 Niederhelfenschwil, Switzerland  
 +41 71 948 70 60  
 michael.weishaupt@prodeq.ch

**Photos & Documents**

Reference No.: 45876

