

Data Sheet

Reference No.: 50429

Hassas kesme presi -hidrolik-

Brand: FEINTOOL
Model: FB ONE 11000
YoM, approx.: 2023 used
Reconditioned:
Controls: PC controller BECKHOFF



PRES-KONSTRÜKSİYON

drive system: servohydraulic
Konstrüksiyon: H-kare, bağlantı çubukları
Hızlı kalıp değiştirme sistemi: evet
feedstock transport direction: left to right

Ana Piston

Toplam-nominal güç: 1100 to
Strok (kurs): 130 mm
Vuruş sayısı maksimum: 60 /min

Karşılık Tutucu

Güç: 330 to
Strok (kurs): 40 mm

V-Ring

Güç: 500 to
Strok (kurs): 40 mm

Kalıp Bağlama Alanı

Alt Bağlama Alanı - Genişliği: 960 mm
Alt Bağlama Alanı - Derinliği: 960 mm
Yukarı Bağlama Alanı - Yüksekliği: 960 mm
Yukarı Bağlama Alanı - Derinliği: 960 mm
Bağlama yüksekliği maks.: 470 mm

Overall Specifications (coil lines)

Saç Genişliği maks.: 500 mm
Saç Kalınlığı maks.: 16 mm
Maks. Makara Ağırlığı: 8 to
feedstock transport direction: left to right

Coil Chair

Maks. Makara Ağırlığı: 8 to
Strok (kurs): 700 mm

Rulo Açıcı

Maks. Makara Ağırlığı: 8 to
Makaranın maks. Dış Çapı: 1800 mm
Makaranın min. İç Çapı: 470 mm
mandrel expansion range up to: 530 mm

Saç Doğrultma Ünitesi

Saç Genişliği maks.: 500 mm
Saç Genişliği (min.): 80 mm
Saç Kalınlığı maks.: 16 mm
Saç Kalınlığı min.: 1.5 mm
material cross section max. (450 N/mm²): 3510 mm²
Adet Doğrultma Silindirlerin: 17
integrated feed function: evet
intermediate clamp release: evet
cleaning device for levellers rollers: evet

Crop Shear

cutting force: 800 kN

ELEKTRİK DEĞERLERİ

Bağlantı Gücü: 350 kVA
Bağlantı Voltajı: 400 V
Frekans: 50 Hz

EBATLAR / AĞIRLIK

Toplam ağırlık yaklaşık: 75350 kg

Additional Information:

Absolutely mint condition: just 3'300 running hours
700'000 strokes

Special equipment fineblanking press: + 6 hydraulic forces for 4th and 5th force. High pressure bar. + mechanical reamers (without tool-changers) + additional operating mode "cutting counter-holder and V-ring" + additional operating mode "manual insert mode" + 2 blast air nozzles + 6 connections each + Additional tool monitoring RAZIOL roller belt lubrication system with + Interface for monitoring the cooling system - the scrap conveyor (visible on photos) is the scope ARKU single reel with loading clamping pressure arms for high-strength coil material guidance via conical rollers + Automatic coil positioning ARKU feed straightening machine straightening cross-section at 600 N/mm² + Synchronised drive of the straightening rollers Hardened and ground straightening rollers hydraulic leveller gap control + Straightener quick-change system + intermediate roller Measuring wheel for feed control

Seller:

ProdEq Trading GmbH
Frank Goedicke
Reckholder 1, 9527 Niederhelfenschwil, Switzerland
+41 71 948 70 60
frank.goedicke@prodeq.ch

Photos & Documents

Reference No.: 50429



Video Template:
| <https://www.youtube.com/embed/I7TJOBJRY3A> |